

Sıra No	Test Adı	Testin Yapılabilmesi İçin Gerekli Asgari Donanım	Cihazın Uygun Değerlendirilebileceği Test Sonucu Aralığı	Sonuçlar
1.	X- ışını doz verimi sabitliği	Elektrometre, iyon odası, katı su fantomu, sıcaklıkbaşınc ölçer	Tolerans limiti +/- %2 aralığında olmalıdır.	
2.	Elektron doz verimi sabitliği	Elektrometre, iyon odası, katı su fantomu, sıcaklıkbaşınc ölçer	Tolerans limiti +/- %2 aralığında olmalıdır.	
3.	Back-up (ikincil) monitör odası sabitliği	Elektrometre, iyon odası, katı su fantomu, sıcaklıkbaşınc ölçer	Tolerans limiti +/- %2 aralığında olmalıdır.	
4.	X- ışını demet profil sabitliği	Film, dedektör, portal görüntüleme bileşenleri veya iyon odası, elektrometre, su veya katı su fantomu	Tolerans limiti +/- %1 aralığında olmalıdır.	
5.	Elektron demet profil sabitliği	Film, dedektör, portal görüntüleme bileşenleri veya iyon odası, elektrometre, su veya katı su fantomu	Tolerans limiti +/- %1 aralığında olmalıdır.	
6.	Elektron demet enerji sabitliği	İyon odası, elektrometre, katı su veya su fantomu	Tolerans limiti +/- %2 +/- 2mm aralığında olmalıdır.	
7.	Işık-ışın alanı uyumu	Film, şerit metre veya EPID	Tolerans limiti +/- 2mm çene (jaw) olmalıdır.	
8.	Gantri ve kolimatör açı kontrolü (4 temel açıda) yalnız dijital)	Açı ölçer özellikli su terazisi veya dijital su terazisi	Tolerans limiti +/- 10 aralığında olmalıdır.	
9.	Aksesuar tepsileri	-	Tolerans limiti +/- 2mm aralığında olmalıdır.	
10.	Çene (jaw) pozisyon göstergesi (simetrik)	Şerit metre ölçekli grafik kağıdı, fantomlar	Tolerans limiti +/- 2mm aralığında olmalıdır.	
11.	Çapraz tel (kıl) merkezi	Şerit metre ölçekli grafik kağıdı, fantomlar	Tolerans limiti +/- 1mm aralığında olmalıdır.	
12.	Tedavi masası pozisyon göstergesi	Şerit metre ölçekli grafik kağıdı	IMRT özelliği olmayan cihazlar için +/-2mm, IMRT özelliği olan cihazlar için +/-2 mm	
13.	Lazer lokalizasyonu	Şerit metre ölçekli grafik kağıdı, fantomlar, SSD çubuğu	IMRT özelliği olan cihazlar için +/- 1mm	
14.	Doz hızı verim sabitliği	Elektrometre, iyon odası, katı su fantomu	Tolerans limiti +/- %2 aralığında olmalıdır.	

Tarih

Onaylayan Medikal Fizik Uzmanı
(adı,imza)